ProstoKap
by PolyKap

Напишите нам
prostokap@poly-kap.com
+7 (925) 588 17 07

Технические требования для бумажных стаканов

Нормы печати и технические требования к макетам заказчика

Принимаются к печати **только** файлы, сделанные в **Adobe Illustrator (не старше CS6), CorelDraw (не старше X7)**, то есть с расширениями: **ai, cdr**, а также **файлы PDF, сделанные для печати из этих программ.** Возможен **TIFF**, без слоев и каналов, сделанный в размер нужного прямоугольника, **но в этом случае ничего подвинуть или поменять в файле будет уже невозможно.**

Файлы в программах Word, Exel, PowerPoint и в jpg и т. п. — не принимаются.

Все файлы **без** применения эффектов — прозрачность, линза и т.п.

Файл должен быть сделан или в печатный шаблон (отправляем по запросу), то есть с учетом изгиба стакана или **в прямоугольнике, размер которого указан в нашем шаблоне.**

Размер макета должен быть 1:1.

При передаче макета обязательно должно быть превью в формате JPEG или PNG.

Все шрифты должны быть конвертированы в кривые.

Красочность для двухслойных стаканов — CMYK или пантон по согласованию.

Для двухслойных стаканов: сумма всех красок не должна превышать 230%

Красочность для однослойных стаканов — предпочтительно 2 пантона, особенно при полной фоновой заливке.

Печать осуществляется по полиграфическому каталогу **Formula Guide Solid Uncoated.**

Размеры рисунков, букв, геометрические размеры: толщина векторных линий должна составлять не менее 0,3 мм. В случае наличия тонких многоцветных черных шрифтов, претензии по приводке красок не принимаются. Минимальная выворотка текста или линии не менее 0,5мм.

Отклонения по геометрическим размерам по материалу, увеличение или уменьшение:
длина ± 1,5мм, ширина ± 1,5мм.

Размер используемых шрифтов - не менее 5-ти пунктов в случае монохромного цвета текста, 6-ти пунктов в случае составного цвета текста, текст вывороткой не менее 8p Bold. При наличии линий и шрифтов менее указанного размера, ответственность за возможные искажения лежат на предоставляющем оригинал-макет.

Особенности

Стакан имеет коническую форму. **Рисунок на боковом шве совмещать сложно из-за технических допусков сборки.** Желательно не размещать на стыке сложные элементы, потому что при закрутке могут быть расхождения рисунка в рамках технической погрешности.

При печати в разное время даже на одном оборудовании, идеального совпадения по цвету изделий получить практически невозможно.

Картон имеет сильную впитываемость красок, и изображение будет менее ярким, чем вы видите на экране монитора. Печать на однослойном стакане предпочтительнее в два цвета.

Все необходимые размеры указаны в прилагаемых шаблонах.